

# 福建专业精密钣金加工

发布日期: 2025-09-22

毛刺的种类，按其型材的不同、结构形状不同、加工方法不同，所形成的毛刺类型也都不一样。

冷切削类的毛刺，是工件在切削力作用下产生晶粒剪切滑移、塑性变形，使被加工材料受到挤压、撕裂，从而导致零件表面或交接处出现断裂拉伸所产生的塑性变形毛边。塑性变形区未深入切削表面时，工件表面一般不会产生毛刺。如数控冲剪后的工件，会在一侧留下锋利的刃口或微量毛刺。

热切割是指碳钢板、不锈钢板、镀锌板、铜、铝等金属材料在经过激光切割后，工件切割面留下锋利的切割刃口和微量的但极易造成人体划伤的毛刺。如果激光头调整不好，则出现尖利的不易去除的毛刺和熔渣以及附着在刃口区域的氧化物。

福建专业精密钣金加工

一般来说钣金件的质量除在生产过程中严格要求外，还需要注意工序间的保护，更需要\*\*于生产之外的品质检验，以前是靠人的经验和简单的工具进行检测，现在逐步导入了辅助设备，诸如各种仪器和钣金检测设备。一是按图纸严格把控尺寸，二是严格把控外观质量，对尺寸不符处进行返修或报废处理，外观不允许碰划伤，对喷涂后的色差、耐蚀性、附着力等进行检验。这样就可以根据错误和缺点找到展开图错误、各工序的不良习惯、工序中的错误等，如数冲或激光的编程错误、模具使用错误等。

福建专业精密钣金加工

对于钣金加工，主要有以下几种加工方式：

(1) 单次冲压，即单次完成包括：圆弧分布、栅格孔等的冲压加工。

(2) 连续冲裁, 分为同方向和多方向, 同方向的连续冲裁多采用模具重叠的方式进行加工, 对于长形孔的加工尤为适宜。多方向的连续冲裁更适宜采用小模具进行大孔的加工。

(3) 蚕食加工, 采用小圆模、小步距进行弧形的连续冲制加工。

(4) 单次或连续成形加工, 单次成形是依照模具的性质进行浅拉伸一次成型的钣金加工, 但是如果成型大于模具的尺寸, 就需要采用连续成形的加工方式。

(5) 阵列成形, 此种加工方式适用于在大板上进行多个工件的加工, 工件的类型可以相同也可以不同。

钣金是针对金属和部分非金属薄板（通常在6mm以下）的一种综合冷加工工艺, 包括剪、冲/切/冲切复合、折弯、焊接、铆接、拼接、成形等, 其明显的特征是同一零件厚度相同。通常, 钣金工厂\*\*重要的三个步骤是剪、冲/切、折, 主要是通过钣金软件对3D图形的编辑而得到钣金件加工所需的数据, 如展开图、折弯线等, 并为数控冲床、激光切割机、冲切复合机以及数控折弯机等提供机床加工数据。

钣金加工的一般工艺为: (1)下料/落料, 冷轧板、镀锌板、铝板、铜板适合选用剪板机或数控冲床加工, 不锈钢材料通常采用激光切割; (2)数控折弯及成形; (3)钳工, 包括沉孔、攻丝、扩孔、钻孔及翻边、压铆等工序; (4)零部件组合焊接; (5)焊接、打磨及校正处理; (6)表面处理, 包括电镀、氧化、拉丝处理等; (7)喷涂处理, 包括喷粉和喷油; (8)丝印和装配工序; (9)\*\*终检验FQC

采用激光切割下料碳钢的切口周边也会留下薄厚不一的氧化皮, 由此对下道涂装工序就会造成质量影响。

而等离子和火焰切割后的工件表面也会留下大量尖利的毛刺或熔渣以及厚厚的氧化皮，这些毛刺、刃口或氧化物，会造成人体伤害并影响下道加工工序，以致引发严重的产品质量问题。因此，激光、等离子、火焰切割后的工件都要求做去除熔渣、毛刺和打磨圆角处理。这就需要专业的加工设备来完成。

传统钣金加工过程中，在工件落料后，边角、毛刺、接点要进行必要的打磨处理。在刀具接点处，用平锉刀进行修整，对于毛刺较大的工件用打磨机进行修整，小内孔接点处用相对应的小锉刀修整，人工操作误差大，外观无法保证，异形凹槽或质量要求高的产品，手工加工无法满足。

## 福建专业精密钣金加工

### 福建专业精密钣金加工

无论是从减轻环境负担，还是打破对外贸易壁垒等方面考虑，节能环保之路都将成为专业设计加工销售 仿威图机箱机柜□SXPS九折型材机柜□SXES五折型材机柜□SXAЕ挂壁箱□SXAP琴式控制台，屏幕墙□SXFR工控柜□SXPC电脑柜，各种户外柜□IP65防护等级机柜□SXNET网络机柜□SXSER服务器机柜)型材机柜和各种标准 非标304/316L不锈钢机箱机柜，金属充电桩立柱、支架、线槽、立杆、工作台，工具车、金属楼梯、货架、水箱、油箱及各种非标钣金产品的冲折焊 拉丝喷涂加工发展的主流趋势。今后中国机械产业的发展将更加注重转型升级，而在具体的实施策略中，节能环保将成为主要的发展方向。创新、协调、绿色、开放、共享的五大发展理念，对机械制造业也提出了明确要求，研发生产科技含量高、附加值高、智能化程度高而碳量排放少的精密钣金加工，仿威图机箱机柜加工，设备钣金外壳设计加工，机柜供应链加工及代理装备；同时还要调整产业结构，转变发展方式实现转型升级。专业设计加工销售 仿威图机箱机柜□SXPS九折型材机柜□SXES五折型材机柜□SXAЕ挂壁箱□SXAP琴式控制台，屏幕墙□SXFR工控柜□SXPC电脑柜，各种户外柜□IP65防护等级机柜□SXNET网络机柜□SXSER服务器机柜)型材机柜和各种标准 非标304/316L不锈钢机箱机柜，金属充电桩立柱、支架、线槽、立杆、工作台，工具车、金属楼梯、货架、水箱、油箱及各种非标钣金产品的冲折焊 拉丝喷涂加工的发展带动了专业设计加工销售 仿威图机箱机柜□SXPS九折型材机柜□SXES五折型材机柜□SXAЕ挂壁箱□SXAP琴式控制台，屏幕墙□SXFR工控柜□SXPC电脑柜，各种户外柜□IP65防护等级机柜□SXNET网络机柜□SXSER服务器机柜)型材机柜和各种标准 非标304/316L不锈钢机箱机柜，金属充电桩立柱、支架、线槽、立杆、工作台，工具车、金属楼梯、货架、水箱、油箱及各种非标钣金产品的冲折焊 拉丝喷涂加工行业的发展，我国专业设计加工销售 仿威图机箱机柜□SXPS九折型材机柜□SXES五折型材机柜□SXAЕ挂壁箱□SXAP琴式控制台，屏幕墙□SXFR工控柜□SXPC电脑柜，各种户外柜□IP65防护等级机柜□SXNET网络机柜□SXSER服务器机柜)型材机柜和各种标准 非标304/316L不锈钢机箱机柜，金属充电桩立柱、支架、线槽、立杆、工作台，工具车、金属楼梯、货架、水箱、油箱及各种非标钣金产品的冲折焊拉丝喷涂加工行业已具有较大的规模，已经形成较为完整的产业链布局。

在我国经济步入发展新常态后，专业设计加工销售 仿威图机箱机柜 SXPS 九折型材机柜 SXES 五折型材机柜 SXAE 挂壁箱 SXAP 琴式控制台，屏幕墙 SXFR 工控柜 SXPC 电脑柜，各种户外柜 IP65 防护等级机柜 SXNET 网络机柜 SXSER 服务器机柜）型材机柜和各种标准 非标 304/316L 不锈钢机箱机柜，金属充电桩立柱、支架、线槽、立杆、工作台，工具车、金属楼梯、货架、水箱、油箱及各种非标钣金产品的冲折焊 拉丝喷涂加工行业也处于新旧增长模式转换的关键时期。加工的未来正面临着大洗牌与大变革。需要注意的是智能制造是方向，不是目的，转型升级是主线，降本提质增效是重点。福建专业精密钣金加工

上海颂兴电器科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市市辖区等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将\*\*颂兴精密钣金和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋进，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！